

GreenWORKS™

BINKS

DEVILBISS

Ransburg

WSKAZÓWKI EKOLOGICZNE DLA PROFESJONALISTÓW

Zmniejszenie ciśnienia wlotowego w pistolecie natryskowym pozwala zaoszczędzić rocznie około 300 funtów (ok. 1400zł) na kosztach zużycia sprężonego powietrza (na jeden pistolet).

Zwiększenie sprawności nanoszenia za pomocą pistoletu o 20% (lepsza technika, obniżone ciśnienie powietrza, bardziej wydajne pistolety) może zmniejszyć roczne koszty materiałów na powłoki o 12 000 funtów (ok. 58tys. zł.) (10 funtów(ok.50 zł)/litr i 25 litrów dziennie).

Gdy szerokość strumienia zmniejszy się o 10%, należy wymienić dyszę do natrysku hydrodynamicznego lub wspomaganego powietrzem – koszty materiałów na powłoki mogą zmniejszyć się wtedy nawet o 30%.

Plukanie zwrotne niskociśnieniowej instalacji lakierniczej to każdorazowa oszczędność 5 funtów (ok. 25zł) na materiale (przy 7,5 metrowym wężu o średnicy 3/8 cala (9.5mm) i przy cenie 10 funtów (ok.50zł) za litr).

Pistolety elektrostatyczne Ransburg Solo to zmniejszenie kosztów na materiały powłok nawet o 30% – koszt zakupu pistoletu zwraca się już po trzech miesiącach.

Operator pistoletu natryskowego jest w stanie – posługując się tą techniką naciskania spustu – zaoszczędzić rocznie 12 000 funtów (ok. 58tys. zł) na jeden pistolet (przy założeniu, że koszt nakładania farby wynosi 10 funtów (50zł.) na litr).

Należy regularnie kontrolować stan węży powietrznych. Nieszczelność o średnicy 1/4 cala (6,4 mm) może zwiększyć wydatki na pokrycie kosztów energii o 5000 funtów (ok. 25tys. zł) rocznie.

Niższy przetrzyn oznacza niższe koszty eksploatacji i czyszczenia kabiny lakierniczej, co może przynieść w ciągu roku 2000 funtów (10tys. zł) oszczędności.

Nasze zaangażowanie
i udział w ochronie
zasobów środowiska



Innowacyjne Rozwiązania do przemysłowego natryskowego wykańczania powierzchni i zasilania urządzeń w materiał natryskowy

z ITW Industrial Finishing

ITW Industrial Finishing koncentruje się na wdrażaniu innowacji w branży natryskowego wykańczania i zabezpieczania powierzchni poprzez oferowanie swoich produktów Binks, Devilbiss i Ransburg.

Wdrażając nasz nowy program GreenWorks, skupiamy uwagę także na racjonalnym wykorzystaniu zasobów, a zadania z tym związane realizujemy w każdym z trzech kluczowych obszarów działania branżowego pionu Industrial Finishing.

- 1 Obsługa klienta
- 2 Projektowanie produktów i badania
- 3 Działania korporacyjne

BINKS **DEVILBISS** **Ransburg**

ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, England BH11 9LH
Tel: +44 (0)1202 571 111 Fax: +44 (0) 1202 573488
Email: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31, 63128 Dietzenbach Germany
Tel: +49 (0) 6074-403-1 Fax: +49 (0) 6074-403-281
Email: marketing@itw-finishing.de

ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453 26014 Valence cedex FRANCE
Tel: +33(0)4 75 75 27 00 Fax: +33(0)4 75 75 27 59
Email: mkt@itwfs.com

www.itwifeuro.com

GreenWORKS™

by ITW Industrial Finishing

1

Obsługa klienta

Zdajemy sobie sprawę z tego, jak różne są wyzwania, przed którymi staje każdy z naszych klientów zajmujących się wykańczaniem powierzchni na skalę przemysłową. Wszak obejmują one cały wachlarz zagadnień – od powłok i podłoży, po procesy lakiernicze i problemy lokalizacyjne.

W ramach naszego programu GreenWorks, zespół obsługujący rynek europejski zapewnia pomoc techniczną i dostęp do wszechstronnych rozwiązań – telefonicznie, poprzez sieć WWW i usługi świadczone przez specjalistów z zakresu przemysłowych technik wykańczania powierzchni.

Program wsparcia obejmuje:

- audyty procesów wykańczania powierzchni w operacjach produkcyjnych
- prezentacje i próby („Zobaczyć, to uwierzyć”)
- serwisy informacyjne i informowanie o nowościach za pośrednictwem:
 - witryny itwifefuro.com
 - biuletynu Finishing Point
 - szkoleń dla operatorów, które prowadzimy w naszych 3 siedzibach europejskich z myślą o propagowaniu bardziej wydajnych technik aplikacji.

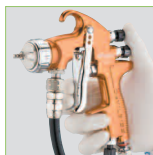


Wdrożenie programu GreenWorks pomogło jednemu z naszych klientów uzyskać lepszą jakość wykończenia, zwiększyć sprawność nanoszenia materiału, zmniejszyć „odbijany” strumień rozpylonej farby i ograniczyć tym samym zużycie materiałów na powłoki i ilość niebezpiecznych odpadów. Dzięki temu spełnił on w większym zakresie wymogi dotyczące ochrony środowiska i te wynikające z przepisów EPA (Agencji Ochrony Środowiska). Aby dowiedzieć się, w jaki sposób możemy Ci jeszcze pomóc w optymalizacji operacji wykańczania powierzchni, skontaktuj się z nami już dziś.

2

Badania produktów i projektowanie

Nasi inżynierowie to zagorzali zwolennicy innowacyjnych rozwiązań stosowanych w urządzeniach Binks, DeVilbiss i Ransburg, umożliwiających bardziej wydajną pracę. W tym obszarze poszerzyliśmy ostatnio nasze osiągnięcia o:



DeVilbiss Advance - ręczne pistolety natryskowe

- wyjątkowa sprawność nanoszenia materiału umożliwia optymalne krycie i wykorzystanie farby
- obniżone zapotrzebowanie ilości sprężonego powietrza to niższe wymogi odnośnie mocy kompresorów i mniejsze koszty energii.



DeVilbiss Cobra 1 i 2 – automatyczne pistolety natryskowe

- najwyższa sprawność nanoszenia materiału lakierniczego pozwala zmniejszyć zużycie energii i obniżyć koszty materiałowe
- technologie Trans-Tech i HVLP



Ransburg Vector Solo™ – elektrostatyczne pistolety natryskowe

- duża mobilność, bez zewnętrznego kabla zasilającego, przy sprawności nanoszenia materiału przekraczającej 85%
- doskonała wydajność i atomizacja.



Binks Magic Flow™ – system dozowania wieloskładnikowego

- dokładne i niezawodne mieszanie i dozowanie składników materiału
- sterowanie za pomocą ekranu dotykowego i wbudowany kalkulator VOC (lotnych związków organicznych) do celów raportowania.



Agregat Binks HP4/32 – wspomaganie pneumatyczne, natrysk hydrodynamiczny, pompa 32:1

- kompatybilny z materiałami wodorozcieńczalnymi
- silnik pneumatyczny zapewnia maksymalną oszczędność powietrza i sprawność nanoszenia



Binks AA4400A – automatyczny pistolet natryskowy

- oszczędza do 35% lakieru w porównaniu z konwencjonalnymi pistoletami lakierniczymi
- szybko odłączana głowica rozpylająca pozwala skrócić przestoje i zmniejszyć koszty operacyjne

3

Działania korporacyjne

Działaniami na rzecz ochrony zasobów i inicjatywami proekologicznymi objęto nasze wszystkie siedziby, w tym centralę, biura sprzedaży, zakłady produkcyjne oraz jednostki badawcze i projektowe.

Dzięki dbałości o właściwy recykling i ograniczeniu liczby drukowanych dokumentów, zmniejszyliśmy dzienną ilość makulatury w naszych trzech siedzibach europejskich i w poszczególnych biurach sprzedaży.

W naszych europejskich zakładach zastosowano podwójne przeszklenia oraz kurtyny ciepłe w dużych drzwiach, a także zredukowano pobór mocy do celów oświetleniowych. Wszystkie te inicjatywy wydatnie ograniczają zużycie energii.

BINKS **DEVILBISS** **Ransburg**



ITW Industrial Finishing – Wielka Brytania



ITW Oberflächentechnik – Niemcy



ITW Surfaces et Finitions – Francja

W coraz bardziej powszechnym podejmowaniu wysiłków na rzecz zrównoważonego rozwoju, najbardziej liczy się zwrot z inwestycji. Każda inicjatywa proekologiczna, jeśli ma być skuteczna, musi mieć swoje uzasadnienie ekonomiczne. Stosowanie wydajnych technik w połączeniu z dobrze dobranymi urządzeniami Binks, DeVilbiss i Ransburg może znacznie poprawić rentowność Twojej firmy.